



Prototypenbau ■

Werkzeugbau ■

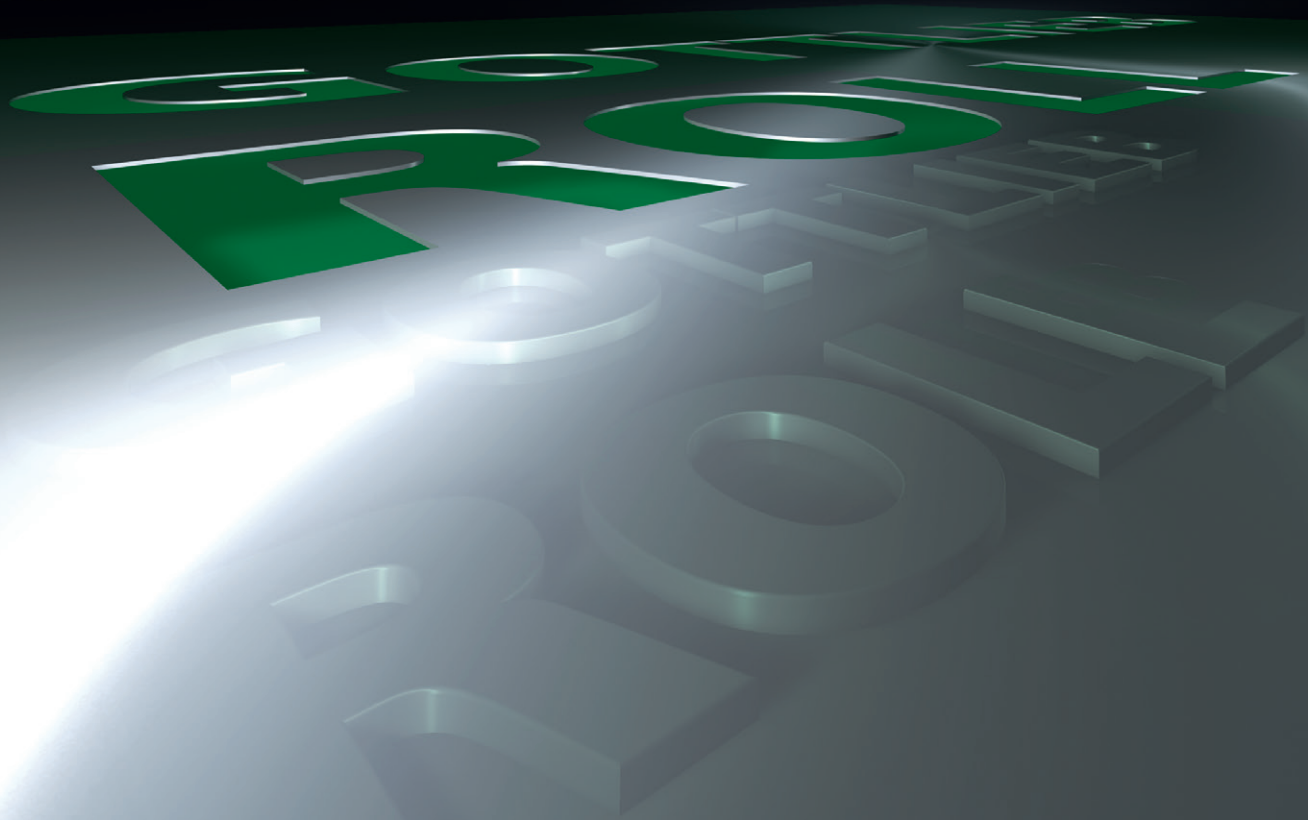
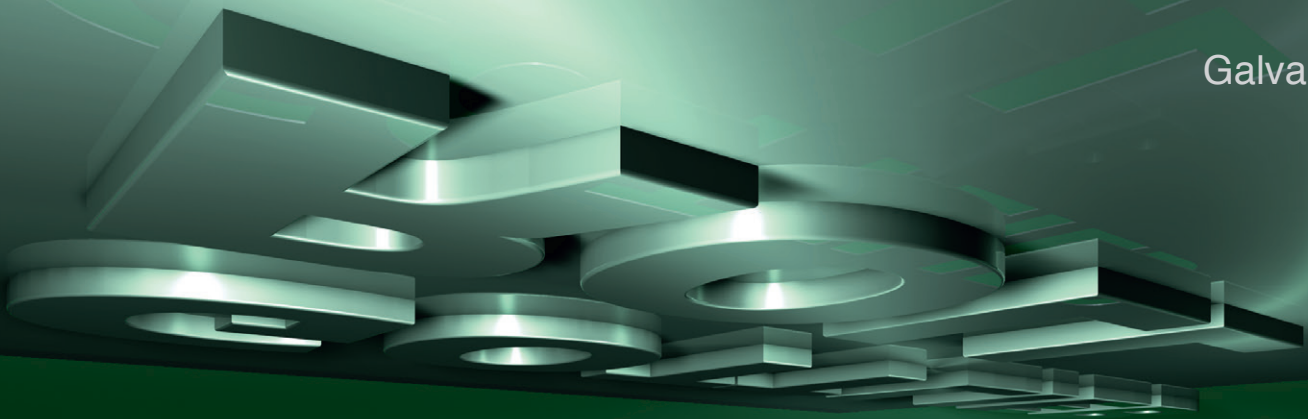
Stanztechnik ■

Tiefziehen ■

Wärmebehandlung ■

Oberflächenbehandlung ■

Galvanik ■



Gottlieb Roll

**Ihr Entwicklungspartner mit
Serienkompetenz**



Das Familienunternehmen wurde 1920 von Gottlieb Roll als Prägeanstalt für die Schmuckindustrie gegründet.

Seit über 60 Jahren sind wir etablierter Partner der Schreibgerätebranche und hier Weltmarktführer als Zulieferer von Metallkomponenten. Darüber hinaus fertigen wir für die Elektro- und Elektronikindustrie sowie andere Bereiche.

Im engen Dialog mit unseren Kunden entwickeln wir technische Systemlösungen und neue Produkte. Eigene Patente sowie eine Vielzahl von Gebrauchs- und Geschmacksmustern zeugen von unserer Innovationskraft.

Wir verstehen uns als Entwicklungspartner mit Serienkompetenz, da von der Konstruktion über Simulation (FEM) und Prototypenbau bis hin zur Serienfertigung alles aus einer Hand angeboten wird. Die außerordentliche Erfahrung und Kompetenz unserer Mitarbeiter begründet die langjährige, erfolgreiche Partnerschaft mit unseren Kunden.

Prototypenbau

**Partner von der Idee bis zum
serienreifen Produkt**



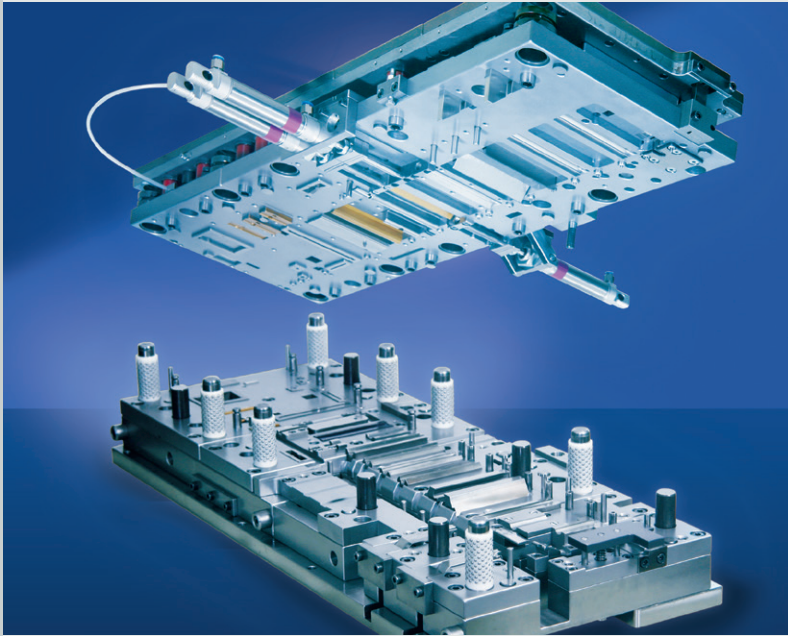
Unser hochqualifiziertes Team ist ständig mit der Neu- und Weiterentwicklung von Metallteilen befasst.

In diesem Rahmen bietet Roll die Entwicklung und Herstellung von Prototypen an.

Mit der gleichen Technologie, die auch in den Folgeverbundwerkzeugen zum Einsatz kommt, werden Prototypen für Stanzteile hergestellt. Somit erhält der Kunde nach kürzester Zeit nicht nur Designmuster, sondern darüber hinaus Muster, die voll funktionsfähig sind.

So können bereits in einem sehr frühen Entwicklungsstadium mechanische Eigenschaften getestet werden.

Werkzeugbau



Wir konstruieren und bauen Präge- und Folgeverbundwerkzeuge im eigenen Haus.

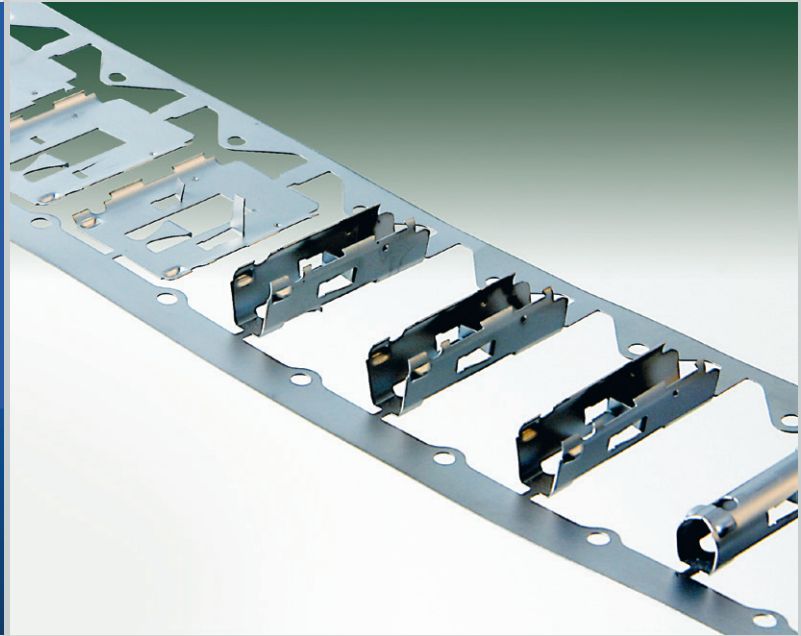
Basierend auf einem durchgängigen CAD/CAM-System, einem Maschinenpark auf dem neuesten Stand der Technik und hoch qualifizierten Mitarbeitern, fertigen wir alle Werkzeuge im eigenen Werkzeugbau.

Dies garantiert kurze Reaktionszeiten, hohe Flexibilität und beste Qualität.

Mit verschiedenen Werkzeugkonzepten richten wir uns nach den jeweiligen Kundenanforderungen.

Unsere Werkzeuge finden ihren Einsatz sowohl bei kleinen Stückzahlen als auch in der Großserienfertigung.

Stanztechnik



Auf Stanzautomaten mit einer Presskraft bis zu 100 Tonnen und bis zu 1200 Hüb/min können Bandmaterialien bis 320 mm Breite und von 0,1 mm bis 1,5 mm Dicke in Werkzeugen bis 2 Meter Länge verarbeitet werden.

Zum Einsatz kommen neben Stahl- und Edelstahlbändern auch Buntmetalle. Der eigene Werkzeugbau stellt sowohl für die Kleinserien als auch für die Großserienfertigung wirtschaftliche, der Stückzahl entsprechende Folgeverbundwerkzeuge her, die eine hohe Präzision gewährleisten.

Millionen Stanzteile werden jährlich für unsere Kunden weltweit produziert. Sie können entsprechend den Anforderungen gehärtet sowie mechanisch und galvanisch oberflächenbehandelt werden.

Alle Fertigungsverfahren befinden sich im eigenen Hause, um höchste Flexibilität und Qualität zu gewährleisten. Ein hoher Automatisierungsgrad ist Garant für ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Tiefziehen



Auf Transferpressen oder auch mit Folgeverbundwerkzeugen können Tiefziehteile bis zu einer Ziehlänge von 80 mm hergestellt werden.

Zum Einsatz kommen neben Stahl- und Edelstahlbändern auch Buntmetalle.

In unserem Sondermaschinenbau werden Maschinen hergestellt, die es erlauben, auch komplexe Arbeitsgänge an den Tiefziehteilen durchzuführen.

Entsprechend den Anforderungen können die Tiefziehteile mechanisch und galvanisch oberflächenbehandelt werden.

Wärmebehandlung



Wir härten und vergüten unsere Metallteile auf modernsten Wärmebehandlungsanlagen im eigenen Hause.

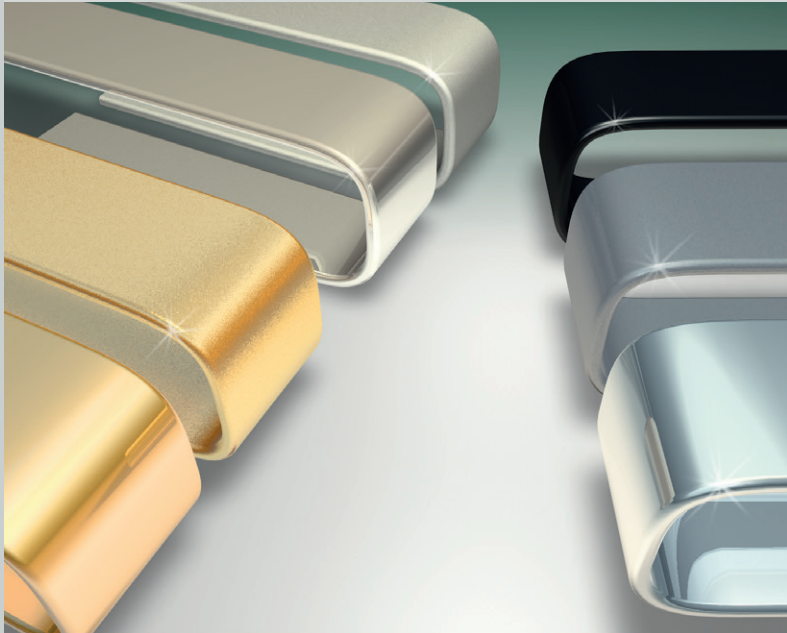
Oberflächenbehandlung



Zur mechanischen Oberflächenbehandlung (Entgraten, Polieren, Aufhellen) setzen wir das Gleitschleifen im Trommel-, Vibrations- oder Fliehkraftverfahren ein.

Zur mechanischen Oberflächenbehandlung von zylindrischen und konischen Werkstücken (z. B. Tiefziehprodukten) stehen Rundschleifmaschinen zur Verfügung.

Galvanik



Wir bieten elektrolytisch abgeschiedene Galvanoschichten in Trommel- und Gestellqualität an.

Folgende Standardoberflächen stehen zur Verfügung:

Trommelverfahren:

- Nickel glänzend
- Nickel/Gold glänzend
- Nickel/Weißbronze glänzend

Gestellverfahren:

- Nickel/Gold glänzend
- Nickel/Chrom glänzend od. matt
- Nickel/Schwarzchrom

Auf Wunsch können auch andere Oberflächen angeboten werden.

Gottlieb Roll GmbH & Co. KG

Friedrich-Ebert-Ring 13
55743 Idar-Oberstein
Germany

Tel. +49 6781 203-0
Fax: +49 6781 203-33

technik@roll-clip.de
www.roll-clip.de

