

www.roll-clip.de

Wir bilden aus.

Mit Hingabe, Teamprägung und Perspektive

Ausbildung: Werkzeugmechaniker (m/w/d)

Duales Studium: Produktionstechnologie

Für alle Interessierten: Schulpraktika



Robin Schmidt
Duales Studium

Moritz Kettler
Azubi / 3. Lehrjahr

Tim Risch
Duales Studium



Silas Rosenau
Azubi / 3. Lehrjahr

Florian Borr
Werkzeugmechaniker

Max Kuttler
Werkzeugmechaniker



Moritz Kettler:

„Ich habe die Ausbildungswerkstatt über ein Praktikum kennengelernt. Das Arbeitsklima ist richtig gut und da die Firma Roll ein Familienbetrieb ist, fühlt man sich nicht als „Nummer“, wie vielleicht in einem Großbetrieb.“

WER wir sind

1920 wurde das Unternehmen von Gottlieb Roll als Prägeanstalt für die Schmuckindustrie gegründet und gehört damit zu den **ältesten Traditionsunternehmen Idar-Obersteins**. Unser Betrieb ist seit über 60 Jahren etablierter Partner der Schreibgerätebranche und **Weltmarktführer** als Zulieferer für Metallkomponenten. Von uns gefertigte Clips, Hülsen, Spitzen und Ringe finden sich auf den Schreibgeräten namhafter Firmen wie **Faber-Castell, Lamy, Montblanc, Pelikan oder Schwan Stabilo**.

Darüber hinaus fertigen wir Metallkomponenten für die Elektro-/ Elektronik- und Konsumgüter-Industrie. Von der Konstruktion, über den Werkzeugbau, das Stanzen und Tiefziehen der Teile, bis hin zur Wärme- und Oberflächenbehandlung werden **alle Fertigungsschritte in unserem Haus** vollzogen.



**KLIMANEUTRALES
UNTERNEHMEN**
certified by Fokus Zukunft



Tim Risch
Duales Studium

Florian Borr
Werkzeugmechaniker

Max Kuttler
Werkzeugmechaniker



Torsten Klein
Ausbilder

Stefan Fries
Ausbilder



Florian Borr, Werkzeugmechaniker:

„Mein Freund Max hatte mir die Ausbildung hier empfohlen. Wir wurden sehr gut von den Ausbildern betreut und durften ein tolles Handwerk erlernen. Insbesondere gefiel uns der zuvorkommende und nette Umgang untereinander.“



Ausbildung bei ROLL

Während der **Ausbildung** erlernst Du alle wichtigen Bearbeitungsverfahren (also **maschinelles Bohren, Schleifen, Drehen und Fräsen**). Du montierst die komplexen Werkzeuge, erprobst deren Funktion und übergibst sie schließlich in die Serienfertigung.

Jeder Ausbildungsjahrgang erhält ein Projekt, das er von der Entwicklung des Werkzeugs bis zur Fertigstellung des Produktes möglichst selbstständig begleitet. Der Auszubildende erhält ebenfalls Einblick in die **Arbeit an CNC-Maschinen und in den Umgang mit 3D-Konstruktionsprogrammen**.

Durch die **intensive fachliche und menschliche Betreuung** unserer **erfahrenen Ausbildungsleiter** ist eine Verkürzung der Ausbildungszeit (die normalerweise 3,5 Jahre dauert) bei uns eher die Regel als die Ausnahme.





Sascha Coberger, Leiter Entwicklung:

„Nach der verkürzten Ausbildung machte ich meinen Industriemeister und bin mittlerweile Leiter der Entwicklungsabteilung. Hier konstruiere, simuliere und programmiere ich komplexe Bauteile und betreue diese bis zur Serienreife.“



Karriereplanung

Da wir ausschließlich für den eigenen Bedarf ausbilden, besteht für alle Auszubildenden eine sehr hohe Chance nach dem erfolgreichen Abschluss der Lehre **übernommen zu werden**.

Wir legen nicht nur Wert auf eine ausgezeichnete Betreuung während der Lehrzeit, sondern auch auf die bestmögliche Begleitung bei der **zukünftigen Karriereplanung**.

Fortbildungsmaßnahmen zum Meister oder Techniker werden unterstützt und führen zu optimalen Aufstiegschancen innerhalb des Unternehmens.



Tim Risch, Duales Studium:

„Als ich im Praktikum erfahren habe, dass hier auch das Duale Studium angeboten wird, habe ich mich direkt beworben. Die Ausbildung macht Spaß, die Arbeitszeiten sind angenehm und das Arbeitsklima ist familiär.“



INTERESSE ?

Schicke uns Deine
Bewerbungsunterlagen
oder rufe uns an:

 **06781 203-25**

 **info@roll-clip.de**

 **Gottlieb Roll**

GmbH & Co.KG
Personalabteilung
z.Hd. Herrn Ralf Sorg
Friedrich-Ebert-Ring 13
55743 Idar-Oberstein



www.roll-clip.de